

Программа внеурочной деятельности «Сделай сам» по профессионально-трудовому обучению

Пояснительная записка

Программа предусматривает подготовку обучающихся специальных (коррекционных) образовательных учреждений к самостоятельному выполнению декоративно-прикладных изделий из металла.

Цель курса – развитие навыков работы с металлом, изготовление изделий с постоянным усложнением работы, ознакомление с видами художественной обработки металла.

Задачи:

-готовить обучающихся к самостоятельному выполнению несложных декоративно-прикладных изделий из металла;

-развивать мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторику;

-воспитывать эстетический вкус.

К специфическим задачам обучения труду учащихся в первую очередь относится развитие общетрудовых умений, которые способствуют социальной адаптации и обеспечивают им в определенной степени самостоятельность в быту.

В настоящее время обработка металла, как одно из популярных и необходимых ремесел очень важна для успешной социализации детей в дальнейшей жизни, поэтому организация кружка «Сделай сам» очень актуальна в рамках внеурочной деятельности.

Направленность программы

Программа внеурочной деятельности кружка «Сделай сам» по содержанию является научно-технической, а по назначению – прикладной, носит практико-ориентированный характер, направлена на овладение и закрепление навыков и приемов работы с инструментами и основным технологическим оборудованием для слесарной обработки металла.

Педагогическая целесообразность программы заключается в том, что она разработана с учетом требований современных образовательных технологий и способствует развитию у детей образного и пространственного мышления, фантазии, умению воплотить свой замысел в конкретном изделии, применить для изготовления тот или иной способ обработки металла. И наконец, позволяет ребятам накопить опыт самостоятельной работы, как индивидуальной, так и групповой (в частности – работы в парах) с использованием таких методов как: самоконтроль, взаимоконтроль и взаимопомощь.

Занятия кружка проводятся один раз в неделю по одному часу в виде групповых или индивидуальных занятий.

Данная программа применяется для разновозрастной группы детей, так как в ней заложена возможность дифференцирования заданий; а также с

целью использовать уже накопленные знания и практические навыки старших ребят.

Отличительные особенности программы заключаются в том, что она включает не одно направление деятельности, а несколько, в каждом из которых у учащихся есть возможность самостоятельного выбора способов и методов обработки деталей, а также вида отделки готового изделия.

В программе можно выделить несколько этапов:

- правила организации занятий и правила техники безопасности;
- знакомство с оборудованием, материалами и инструментами;
- изучение способов подготовки деталей к работе;
- изготовление деталей из металла;
- художественная обработка изделий;
- способы сборки и отделки изделий.

Занятия кружка включают в себя организационную, теоретическую и практическую части. Для реализации программы используются различные формы и методы обучения с учетом возрастных и психофизических возможностей детей.

Ожидаемые результаты освоения программы:

Каждый обучающийся должен знать:

1. Общие сведения о металлах и сплавах;
2. Назначение и применение инструментов и оборудования;
3. Правила техники безопасности при работе;
4. Основные способы слесарной и токарной обработки металла;
5. Способ художественной обработки;
6. Способы сборки и отделки изделия.

Должен уметь:

1. С соблюдением правил техники безопасности использовать инструменты и станочное оборудование;
2. Подбирать, размечать, обрабатывать заготовку выбранным способом;
3. Применять различные виды сборки и отделки изделий;
4. Рационально организовывать свою работу.

Сможет решать задачи:

1. Применять на практике полученные знания и умения;
2. Адаптироваться в условиях современной жизни;
3. Самостоятельно находить решения жизненных ситуаций.

Форма аттестации

Форма аттестации проходит в отчетных выставках и участия в конкурсах.

Условия реализации программы

Для успешной реализации программы должны способствовать различные виды групповой и индивидуальной работы: практические занятия, творческие отчеты, участие в конкурсах, фестивалях, выставках. Кроме того, необходимы следующие средства обучения: мастерские с хорошим освещением, спецодежда, инструменты и приспособления, наличие пиломатериала и заготовок, технологические карты и образцы изделий.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН НА 2020/2021 УЧЕБНЫЙ ГОД

Количество часов в неделю	I четверть	II четверть	III четверть	IV четверть	Всего за год
1ч.	9ч	7ч	10ч	8ч	34ч

Содержание программы

Резание металла ножовкой (5 ч)

Объекты работы. Заготовки для изделий из полосового, пруткового и листового материала.

Теоретические сведения. Правила техники безопасности при работе в слесарной мастерской. Слесарная ножовка. Способы образования начала реза. Резание с поворотом полотна.

Умение. Работа слесарной ножовкой.

Практические работы. Крепление металла в тисках. Установка ножовочного полотна. Разрезание полосы по широкой и узкой граням.

Опиливание плоской детали выпуклой и вогнутой формы с разметкой по шаблону (6 ч)

Изделия. Брелок.

Теоретические сведения. Выпуклая и вогнутая формы кромки детали. Разметочные шаблоны. Приспособления для крепления шаблона на заготовке: ручные тиски, струбцина. Циркуль разметочный и приемы работы с ним.

Умение. Работа разметочным циркулем.

Практические работы. Проведение риски по шаблону. Разметка центров отверстий. Обработка выпуклых частей детали поперечным и продольным опилением. Опиливание вогнутого профиля. Притупление острых углов на вогнутых и выпуклых участках.

Выполнение изделия по технологической карте (19 ч)

Изделия. Подсвечник. Подставка для карандашей. Двухплоскостной олень.

Теоретические сведения. Технологическая карта: виды (применяемая на производстве, применяемая в школьной мастерской), состав (эскиз изделия, описание приемов выполнения, чертеж, указание материала, инструментов, приспособлений). Правила нанесения размеров на чертеже.

Практические работы. Изготовление подсвечника, подставки для карандашей, двухплоскостного оленя по технологическим картам. Проведение риски по шаблону. Разрезание полосы по широкой и узкой граням. Обработка выпуклых частей детали поперечным и продольным опилением. Опиливание вогнутого профиля. Притупление острых углов на вогнутых и выпуклых участках. Сверление сквозного отверстия в детали, закрепленной в машинных тисках. Гибка полосового металла в тисках. Шлифовка шкуркой, закрепленной на деревянном бруске.

Отделка и защита от коррозии поверхности детали (4 ч)

Объекты работы. Ранее выполненные изделия.

Теоретические сведения. Способы защиты металла от коррозии. Кисти, шлифовальные шкурки, абразивные порошки и шлифовальные пасты.

Практические работы. Обработка поверхностей деталей шкурками, абразивными порошками и пастами. Покрытие деталей красками. Омеднение деталей.

**Календарно-тематический план кружка «Сделай сам»
по слесарному делу
на 2020-2021 учебный год**

№ п/п	Темы и разделы	Кол-во часов	Дата
	Резание металла ножовкой	5	
1	Правила техники безопасности при работе в слесарной мастерской	1	
2	Слесарная ножовка	1	
3	Отрезание длинной пластины	2	
4	Резание тонкого листового металла между брусками	1	
	Опиливание плоской детали выпуклой и вогнутой формы с разметкой по шаблону	6	
1	Выпуклая и вогнутая формы кромки детали	1	
2	Циркуль разметочный и приемы работы с ним	1	
3	Изготовление брелка	1	
4	Обработка выпуклых частей детали поперечным и продольным опилением	2	
5	Сверление отверстий	1	
	Выполнение изделия по технологической карте	19	
1	Сведения о технологической операции	1	
2	Подсвечник. Последовательность изготовления	1	
3	Опиливание детали до линии разметки	1	
4	Опиливание криволинейных кромок	2	
5	Сверление отверстий. Соединение деталей заклепками	1	
6	Обработка мелких отверстий изделия надфилем	1	
7	Двухплоскостной олень. Последовательность изготовления	1	
8	Опиливание детали до линии разметки	2	
9	Опиливание криволинейных кромок	2	
10	Сверление отверстий. Соединение деталей заклепками	1	
11	Зачистка поверхности детали шлифовальной шкуркой	1	
12	Подставка для карандашей. Последовательность изготовления	1	
13	Резание металла ножовкой	1	
14	Опиливание детали до линии разметки	2	
15	Гибка металла	1	
	Отделка и защита от коррозии поверхности детали	4	
1	Способы защиты металла от коррозии	1	
2	Обработка поверхностей деталей абразивными порошками и пастами	1	
3	Омеднение деталей	1	
4	Покрытие деталей красками	1	

Образцы изделий



Брелок



Подсвечник



Подставка для карандашей



Двухплоскостной олень

МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ

Структура занятий

1. Организационный момент (техника безопасности при работе ручным слесарным инструментом)
2. Беседа (цель работы)
3. Анализ предстоящей работы:
 - анализ изделия;
 - определение плана работы
4. Практическая работа
5. Анализ работы
6. Подведение итогов

МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

- заготовки из металла;
- инструмент для разметки;
- слесарная ножовка, ножницы по металлу;
- зубило, молоток, напильник, кернер;
- сверлильный станок, токарный станок;
- технологические карты, шаблоны;
- образцы изделий.

ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ

Литература:

1. Справочный дидактический материал по слесарному делу: Пособие для уч-ся 5-9 кл. спец. (коррекционных) образоват. учреждений VIII вида. - М.: Гуманит. изд. центр ВЛАДОС, 2003;
2. Основы технического творчества: / Г.И. Кругликов, В.Д. Симоненко, М.Д.Цырлин. - Москва: Народное образование, 1996.- 341с;
3. Сборник типовых инструкций по охране труда при выполнении слесарных и сборочных работах РД 153-34.0-03.299-2001 Москва «Издательство НЦ ЭНАС» 2004;
4. http://www.trudoviki.net/publ/raznoe/delaj_sam/prostye_podelki_iz_metalla/7-1-0-301 Простые поделки из металла.